**Организация производства арболитовых блоков**

Проект предполагает организацию производства широкого спектра арболитовых плит для малоэтажного строительства:

- блоки для наружных стен конструкционные;

- блоки для наружных стен теплоизоляционные;

- блоки для наружных стен конструкционные с рядовым слоем;

- блоки для наружных стен конструкционные с лицевым слоем.

Состав предполагаемой к производству продукции: модифицирующая добавка «Арбел», цемент, щепа, вода.

Благодаря такому составу блоки обладают следующими свойствами:

* невысокая стоимость;
* экологичность;
* обеспечивают хорошую звукоизоляцию;
* сохраняет тепло из-за толщины слоя;
* легки в использовании, без проблем сверлятся, шлифуются;
* устойчивы к воздействиям внешней среды, в том числе пожара;
* не плесневеют и не гниют;
* долговечны;
* обеспечивают хороший воздухообмен, благодаря пористости.

Для того, чтобы открыть производство арболитовых плит потребуется помещение площадью не менее 200 квадратных метров, на территории которого располагают: производственную зону, зону сушки, складскую зону, административные помещения.

Производство блоков возможно на площадях бывшего ГУО «Мощенская детский сад – средняя школа Сенненского района», общей площадью 1988,4 кв.м. Земельный участок площадью 4,0068 га в 11 км от г. Сенно, на автодороге Р25, в 44 км от г. Витебска. Коммуникации: электроснабжение, водоснабжение и канализация, котельная на местных видах топлива.

Сама технология производства достаточно проста, не требует высокой квалификации или специальных навыков, и состоит из следующих этапов:

выдерживание древесных отходов под навесом в течение 30 дней;

расщепление древесины;

вымачивание щепы (необходимо для того, чтобы удалить из нее сахар);

подготовка рабочей смеси;

добавление в смеситель прочих компонентов (цемента, воды с нужными добавками) и перемешивание смеси;

заполнение готовым составом форм, его утрамбовка и уплотнение;

распалубка готовых блоков и их выдержка.

Для того, чтобы готовые изделия набрали необходимую плотность, требуется от 1 до 5 суток. Если блоки производятся с использованием пресса под давлением 2,5-3 МПа, распалубку можно выполнять сразу.

Сушить блоки следует в хорошо проветриваемом помещении, не подвергая воздействию прямых солнечных лучей, в течение 10-15 дней.

Отправлять их на склад можно через 3-5 дней, транспортировать – через 14-20 дней.

В комплектацию универсальных автоматизированных комплексов входят бетоносмесители, вибропрессы, бункеры-дозаторы, ленточные транспортеры и бункеры-приемники. Также требуется приобрести щеподробильную машину.

Требуемый объем инвестиций – 800 тыс. рублей.

Срок окупаемости – 2,5 года.

Проект предполагает создание 5 новых рабочих мест.

